

BOYS'u seçen bazı kuruluşlar...

TÜPRAŞ	ERİKLİ SU
ARÇELİK	ERMETAL
ARÇELİK-LG	EVYAP
VESTEL	FİLİZ GIDA
PETKİM	G.ANTEP ÇİMENTO
BRİSA	HAMİTABAT SANTRALİ
SCHNEIDER (METESAN)	HES KABLO
BELBİM	HİSAR ÇELİK
AKKARDAN	HİSAR HOSPİTAL
AKKİM	KLİMASAN
AZERSUN	KOZA YÖNETİM
BANVİT	KURTALAN ÇİMENTO
BERTEKS	LADİK ÇİMENTO
BOSSA	LEAR TEKNİK
BOYTEKS	LEGRAND BUFFER
CROWN	LEVI STRAUSS ÇORLU FABRİKASI
ÇUMRA ŞEKER FABRİKASI	MERKEZ ÇELİK (İSTİKBAL)
DENİZLİ ÇİMENTO	MODERN KARTON
DÖKTAŞ (Manisa, Orhangazi)	MODKAR
DURAK TEKSTİL	ONDULİNE AVRASYA
EKS ELEKTRİK	SAYDAM TEKSTİL
EKSUN	TÜPRAŞ BATMAN RAFİNERİSİ
ENERJİSA (Izmit, Çanakkale, Adana, Mersin)	TÜPRAŞ İZMİT RAFİNERİSİ
ERGANİ ÇİMENTO	TÜPRAŞ KIRIKKALE RAFİNERİSİ

www.cizgeadam.com.tr



www.kosgeb.gov.tr



www.bimser.com.tr

Bimser Çözüm
Yazılım ve Danışmanlık LTD.
Kocaeli Üniversitesi Teknopark
41275 Yeniköy - KOCAELİ
Tel. 0262 341 43 14 (5 Hat)
Faks. 0262 341 38 94
E-mail. info@boys.com.tr

www.boys.com.tr

Yetkili Bayi / Yetkili Satıcı

Tüm hakları saklıdır.

Bakım Yönetim Sistemi

**ISO 9001-2000 ve
ISO/TSE 16949
gereklerini yerine
getirir**





Bakım Yönetim Sistemi

İşletmenizde kurulu makine ve diğer donanım için koruyucu, kestirimci ve arızı bakımlar oldukça önemlidir...

Modern dünyadaki üretim ve hizmet sektöründe, işletmenin verimliliği ve kalitenin mutfağı bakım yönetim sistemleri olduğu fark edilmiştir. Mutfağı kontrol altına almadan işletmenin kalite ve verimliliği kontrol altına alınmaz. Bakım personeli için birinci şart makinelerin talimatlarını ezberlemek, yani makinelerinizin kişiliğini tanıyordur. Fakat en deneyimli personel bile gerek işten ayrılma nedeniyle, gerekse muhtelif sebeplerle zaman zaman değişebilmektedir...

Makine parkınızın süreç içinde genişlemesi, yeni personel gerektirmekte ya da yerleşik personel üzerindeki yükün artmasına yol açmakta ve bu da hataların başlangıcı olmaktadır. Bünyesinde birden fazla üretim kolu bulunduran işletmelerde bakım yönetim koordinasyonu problemlere yol açmaktadır...

Makinelerin özgün bakım talimatlarını bilmek ve yönetmek de yeterli değildir. Bakım maliyetlerinin hem malzeme giderleri, hem de personel giderleri bazında takip edilmesi, bu takibin raporlanarak zaman kayıpları, üretim duraklamaları ya da iş kayıpları açısından izlenerek sorunların en aza indirgenebilmesi gereklidir. Makinelerin bakım istatistikleri yoluyla ekonomik ömürlerinin bilinebilmesi işletme için hayati önem taşımaktadır...

BOYS-BAKIM YÖNETİM SİSTEMİ İLE TANIŞAN İŞLETMELERDE HERŞEY YOLUNDA, ÇÜNKÜ...

İşletmelerde kurulu makine ve diğer donanımın bakım işlerinin zamanında ve ekonomik olarak yapılmasına yardımcı olan bir sistemdir. Sistem, PERİYODİK BAKIM, PLANLI BAKIM, GENEL DURUŞ, İMALAT ve ARIZİ bakımlarla ilgili işlemleri takip edebilmektedir.

BOYS, makinelerinizin arıza nedenlerini belirler, döviz bazında makinenizin alış fiyatı ile, ona harcanan malzeme ve işgücü maliyetlerini karşılaştırarak makinenin ekonomik ömrü konusunda yönetiminize karar destek bilgisi oluşturur.

Koruyucu bakımlar için gerekli malzeme, işgücü ve ekipman ihtiyaçlarını belirleyerek, oluşması muhtemel darboğazlar konusunda sizi uyarır ve gerekli malzemelerin stokta bulundurma maliyetlerini asgariye indirir. Koruyucu ve arıza iş emirleri üzerinde bakım maliyetlerini döviz bazında hesaplar. Kestirimci bakım sistemleriyle entegre olarak, otomatik iş emirleri açar. Bu emirleri ve bakım süresini ilgili personele alert ederek takip eder.

BOYS'un bu yetenekleri sayesinde bakım personelinin performansını izleyebilecek ve bakım yönetmeliğini sağlayan personelin değişiminden etkilenmeyeceksiniz. Bakımla ilgili maliyetlerinizi kolayca takip edebildiğiniz gibi her an ve her yönüyle raporlara ulaşabileceksiniz. Bu raporlar yardımıyla üretim planlama departmanınıza bilgi desteği sağlayarak onlardan daha fazla verim alacaksınız.

BOYS Bakım Yönetim Sistemi Genel Özellikleri

- Bakım Yönetim Sistemi'nde ISO' nun gereği olan koruyucu bakım bilgileri ve bakım talimatları yer almaktadır
- Makine grubu, makine ve iş emri bazında bakım maliyetleri (işçilik ve malzeme) alınabilmektedir (TL ve Döviz olarak)
- Belirlenen bir periyoda, koruyucu bakım için gerekli olacak işgücü ve yedek parça ihtiyacı verilebilmektedir
- Belli standart talimatlara göre bakım işleminin yapılması sağlandığı için hata yapma olasılığı azaltmakta, işgücü verimliliği artmakta, şirketin bakımla ilgili "BİLGİ BANKASI"nın oluşması sağlanmaktadır
- Bakım personelinin performansı izlenebilmektedir
- İşletmede bulunan özel ekipmanların (elektrik motorları, pompalar vb.) takibini yapabilmekte ve bunlarla ilgili bakım bilgilerini raporlayabilmektedir
- Koruyucu bakım kullanımı ile birlikte planlamacıların daha sağlıklı üretim planı yapmasına olanak verilmektedir
- Makine grubu, makine bazında bakım tarihçeleri tutulduğundan bakım istatistikleri ve makinelerin ekonomik ömürleri ile ilgili raporlar alınabilmektedir
- Arıza türlerine göre alınan raporlarla belli arızaların oluş sıklıkları takip edilebilmektedir
- Yedek parça ihtiyacını ve gerçek kullanımlarını sarf yerleri ve makineler bazında verebilmektedir
- En çoklar analizi kullanılarak; sorunlu alanlar kolaylıkla tespit edilebilmekte ve 4000'in üzerinde grafiksel rapor alınabilmektedir
- Grafik ile maliyet analizi kullanılarak; herhangi bir item ile ilgili (makine, makine grubu, sarf yeri, bakım kodu, arıza kodu, sorumlu kişi, iş tipi) aylar itibarıyla maliyet, süre bazında dağılım grafikleri alınabilmektedir (2.000'in üzerinde)

İşletmenize sağladığı faydalar

- Bakım maliyetlerinde %15-30 tasarruf
- Yedek parça stok maliyetlerinde %15-20 azalma
- Duruş sürelerinde en az %25 azalma
- Arıza sayısında %40-80 arasında azalma
- Arızaya müdahale süresinde azalma
- Bakım bilgilerini, detay bazda, istenildiği anda doğru olarak analiz etme imkanı
- Denetimlerde, bakım açısından şirketin olumlu vizyon sunması
- Bakım planlaması yapabileme imkanı
- Ekipmanların bakım kontrolünün iyi yapılması sonucu daha kaliteli üretim yapılması
- Ürün maliyetlerinin, bakım maliyetlerinin azalmasından dolayı düşmesi
- Şirketin kurumsal yapısına katkıda bulunması



BOYS,
ISO 9001-2000 ve
ISO/TSE 16949
gereğidir...



RAPORLAR

- Makine Listesi
- Makine ve Bileşen Listesi
- Ürün Ağacı Listesi
- Kaynak Listesi
- Malzeme Listesi
- Malzeme Kullanım Raporu (Genel)
- Bakım Değerlendirme Raporu
- Arıza ve Koruyucu Bakım Değerlendirme Raporu
- Bakımların İş Tiplerine Göre Dağılım Raporu
- Arıza ve Koruyucu Açık İş Emirlerinin Makinelere Dağılım Raporu
- Bakım Maliyetleri Raporu
- Tarihçe Bilgisi (Maliyet) Listesi
- Makine Bazında Bakım Maliyet Raporu
- Bakım Malzemeleri Raporu
- Sarf Yerleri Maliyet Raporu
- Malzeme Kullanım Raporu (Malzeme Bazında)
- Koruyucu Bakım Listesi
- Personel Performans Analizi
- Malzemelerin Kullanıldığı Makineler
- Özel Ekipmanların Bulunduğu Yerler
- Maliyet Analizi (Grafik ile)
- En çoklar Analizi (Grafik ile)



GENEL MENÜ

- Makine Kayıt işlemleri
- Bileşen Kayıt işlemleri
- Makine Bakımı Tanım işlemleri
- Koruyucu Bakım işlemleri
- Kaynak Yönetimi işlemleri
- Malzeme Tanımlama işlemleri
- İş Talep İlave işlemleri
- İş Emri işlemleri
- Koruyucu Bakım İş Emri işlemleri
- Makine Kodu Kopyalama işlemleri



TANIMLAR

- Sarf Yeri tanımlama
- Arıza Kodları tanımlama
- Bakım İş Tipi tanımlama
- İş Yapılmama Nedeni tanımlama
- Makine Özellikleri tanımlama
- Grup Kodları tanımlama
- Kaynak Sınıfı tanımlama
- Bakım Talimatları tanımlama
- Printer Path tanımlama
- Şirket Parametreleri tanımlama
- Kullanıcı Parametreleri tanımlama